

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyyssluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.03	X	X	X	
C3.02	X	X		
C4.01	X			

**TEC2.03 High**  
**TEC3.02 Medium**  
**TEC4.01 Low**

## 1-COMPONENT COMBI Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

1-COMPONENT COMBI -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionesto-ominaisuudet. 1-COMPONENT COMBI -maalit sisältävät tehokkaita aktiivisia ruosteestopigmenttejä. TEKNOLAC COMBI 50:llä on nopeimmat kuivumisominaisuudet ja TEKNOSYNT COMBI 50 on tiksotrooppinen uretaani-/alkydipohjainen maali.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C2 – C4 ja kestävyyssluokkiin high – low (korkea – alhainen).

Maali		A1	A2	A3
TEKNOLAC COMBI 50	AK	2x80 µm		
TEKNOLAC COMBI 2280-02	AK		2x80 µm	
TEKNOSYNT COMBI 50	AK			2x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		185	96	178

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.03/H/A1	ISO 12944-5/C2.03-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC3.02/M/A2	ISO 12944-5/C3.02-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC4.01/L/A3	ISO 12944-5/C4.01-AK (AK160/2-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.