

**Soveltuvat rasiusluokat/kestävyyssluokat**
**G**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>G4.06</b>	Zn	Zn	Zn	Zn
<b>G5.04</b>	Zn	Zn	Zn	

**TEG4.06 Very high**  
**TEG5.04 High**

## TEKNOPLAST PRIMER 7, KUUMASINKITYT PINNAT

### Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 7 -maalausjärjestelmät kuumasinkitylle teräkselle koostuvat eri tyyppisistä maalikemioista. Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu kuumasinkitylle teräkselle. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainitun polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmän päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasiusluokkiin C4 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – high (erittäin korkea – korkea).

Maali		EP-pintamaali		PUR-pintamaali			PAS-pintamaali
		T1	T2	T3	T4	T5	T6
TEKNOPLAST PRIMER 7	EP	1x80 µm	1x80 µm	2x80 µm	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x120 µm					
TEKNOMASTIC COMBI 80-500	EP		1x120 µm				
TEKNODUR 3410-sarja	PUR			1x40 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR				1x120 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR					1x120 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-sarja	PAS						1x120 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm	200 µm	200 µm	200 µm	200 µm	200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		86	63	89 - 93	103 - 124	81	40 - 104

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEG4.06/VH/T1	ISO 12944-5/G4.06-EP (EP200/2-ZnSaS).
TEG4.06/VH/T3	ISO 12944-5/G4.06-EP/PUR (EPPUR200/3-ZnSaS)
TEG5.04/H/T4	ISO 12944-5/G5.04-EP/PUR (EPPUR200/2-ZnSaS)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasiusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Sinkkipinnat:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.