

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.08	X	X	X	X
C3.09	X	X	X	
C4.09	X	X		
C5.05	X			

**TEC2.08 Very high**  
**TEC3.09 High**  
**TEC4.09 Medium**  
**TEC5.05 Low**

## TEKNOZINC 80 SE, high-solid PINTAMAALIT

### Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 80 SE -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista maaleista siten, että pohjamaali on 2-komponenttinen sinkkiepoksimaali, jonka sinkkipitoisuus on vähintään 80 painoprosenttia kuivassa maalikalvossa.

TEKNOZINC 80 SE -sinkkipölypohjamaalia sisältävillä maalausjärjestelmillä on erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Pintamaalit näille korroosiorasitusluokille voidaan valita epoksi-, polyuretaani- tai nopeasti kovettuvalla polyaspartic-kemialla. Valitut pintamaalit ovat high-solid -tyyppiä.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyyn kestoja, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C2 – C5 ja kestävyysluokkiin very high – low (erittäin korkea – alhainen).

Maali		EP-pintamaali	PUR-pintamaali		PAS-pintamaali
		A1	A2	A3	A4
TEKNOZINC 80 SE	EP	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x100 µm			
TEKNODUR COMBI 3430 -sarja	PUR		1x100 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR			1x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3560 -sarja	PAS				1x100 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm	160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		97	111 - 129	93	60 - 114

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.08/VH/A1	12944-5/C2.08-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP160/2-FeSa 2½).
TEC3.09/H/A2	12944-5/C3.09-EPZn(R)/PUR (EPZn(R)PUR160/2-FeSa 2½)
TEC4.09/M/A3	12944-5/C4.09-EPZn(R)/PUR (EPZn(R)PUR160/2-FeSa 2½)
TEC5.05/L/A4	12944-5/C5.05-EPZn(R)/PAS (EPZn(R)PAS160/2-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.