

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
C

| Maalausjärjestelmä ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|-----------------------------------|-----|--------|------|-----------|
| C4.07 | X | X | X | X |
| C5.03 | X | X | X | |

TEC4.07 Very high
TEC5.03 High

TEKNOMASTIC 80 PRIMER

Maalausjärjestelmät 300 µm

1 1.8.2018

TEKNOMASTIC 80 PRIMER -maalausjärjestelmät koostuvat epoksipohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksipintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kestoja. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kestoja, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C4 – C5 ja kestävyysluokkiin very high – high (erittäin korkea – korkea).

| Maali | | EP- | PUR- | | | | PAS- |
|---|-----|------------|------------|----------|-----------|----------|------------|
| | | pintamaali | pintamaali | | | | pintamaali |
| | | E1 | E2 | E3 | E4 | E5 | E6 |
| TEKNOMASTIC 80 PRIMER | EP | 1x200 µm | 2x130 µm | 2x120 µm | 1x200 µm | 1x200 µm | 1x200 µm |
| TEKNOPLAST HS 150 | EP | 1x100 µm | | | | | |
| TEKNODUR 0050 / 0090 | PUR | | 1x40 µm | | | | |
| TEKNODUR 3410-sarja | PUR | | | 1x60 µm | | | |
| TEKNODUR COMBI 3430-sarja | PUR | | | | 1x100 µm | | |
| TEKNODUR COMBI 340-811 | PUR | | | | | 1x100 µm | |
| TEKNODUR COMBI 3560-sarja | PAS | | | | | | 1x100 µm |
| Kokonaiskalvonpaksuus | | 300 µm | 300 µm | 300 µm | 300 µm | 300 µm | 300 µm |
| Maalausjärjestelmän VOC, g/m ² | | 92 | 94 / 99 | 89 - 96 | 105 - 123 | 87 | 54 - 108 |

| Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta | Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta |
|--|--|
| TEC4.07/VH/E2 | ISO 12944-5/C4.07-EP/PUR (EPPUR300/3-FeSa 2½). |
| TEC5.03/H/E6 | ISO 12944-5/C5.03-EP/PAS (EPPAS300/2-FeSa 2½). |

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.