

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyysluokat**

**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high	
C2.03	X	X	X		TEC2.03 High
C3.02	X	X			TEC3.02 Medium
C4.01	X				TEC4.01 Low

## TEKNOSYNT PRIMER 3 Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -maalausjärjestelmät koostuvat lakkabensiiniä sisältävistä tiksotrooppisista maaleista, jotka sisältävät aktiivisia ruosteestopigmentejä.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C2 – C4 ja kestävyysluokkiin high – low (korkea – alhainen).

Maali		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	AK	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	AK	1x60 µm	
TEKNOSYNT 90	AK		1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		155	170

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.03/H/D1	ISO 12944-5/C2.03-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC3.02/M/D2	ISO 12944-5/C3.02-AK (AK160/2-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.