

Soveltuvat rasiusluokat/kestävyyssluokat
C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.07	X	X	X	
C3.08	X	X		
C4.08	X			

TEC2.07 High
TEC3.08 Medium
TEC4.08 Low

ZINC RICH Maalausjärjestelmät 60 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC-sinkkipölymaalausjärjestelmät koostuvat sinkkipölymaaleista, joiden sinkkipitoisuus on vähintään 80 painoprosenttia kuivassa maalikalvossa.

Sinkkiä sisältävät maalit suojaavat erittäin hyvin terästä korroosiolta. Alla mainittuja sinkkipölymaalausjärjestelmiä voi käyttää rasiusluokissa C2 – C4 ja kestävyyssluokissa high – low (korkea – alhainen).

Maali		A1	A2	A3	A4
TEKNOZINC 80 SE	EP	1x60 µm			
TEKNOZINC 3480 SE	EP		1x60 µm		
TEKNOZINC SS	ESI			1x60 µm	
TEKNOZINC SS 1K	ESI				1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		60 µm	60 µm	60 µm	60 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		54	27	59	60

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.07/H/A1	ISO 12944-5/C2.0-EPZn(R) (EPZn(R)60/1-FeSa 2½).
TEC3.08/M/A3	ISO 12944-5/C3.08-ESIZn(R) (ESIZn(R)60/1-FeSa 2½)
TEC4.08/L/A4	ISO 12944-5/C4.08-ESIZn(R) (ESIZn(R)60/1-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasiusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsitteily Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.