

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high	
C3.07	X	X	X	X	<b>TEC3.07 Very high</b>
C4.06	X	X	X		<b>TEC4.06 High</b>
C5.02	X	X			<b>TEC5.02 Medium</b>

## TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 Maalausjärjestelmät 240 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -maalausjärjestelmät koostuvat epoksi-pohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Näissä maalausjärjestelmissä voidaan käyttää TEKNOPLAST PRIMER 3 tai 5 sijasta pohjamaalina myös TEKNOPOX PRIMER 4.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksi-pintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kestoa. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) -maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		EP- pintamaali		PUR- pintamaali				PAS- pintamaali
		B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP	2x80 µm	2x100 µm	2x100 µm	2x90 µm	2x80 µm	2x80 µm	2x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm						
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x40 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				
TEKNODUR 3410-sarja	PUR				1x60 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR					1x80 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR						1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-sarja	PAS							1x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		166	200	198 / 204	181 - 188	179 - 193	165	138 - 181

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.07/VH/B1	ISO 12944-5/C3.07-EP (EP240/3-FeSa 2½).
TEC4.06/H/B3	ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR (EPPUR240/3-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalaujärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.