

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.04	X	X	X	X
C3.03	X	X	X	
C4.02	X	X		

**TEC2.04 Very high**  
**TEC3.03 High**  
**TEC4.02 Medium**

## TEKNOCRYL PRIMER 3-11

### Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOCRYL PRIMER 3-11 -maalausjärjestelmä on akryylipohjainen fysikaalisesti kuivuva maalausjärjestelmä, jolla on hyvä tartunta alustaan ja hyvät korroosionesto-ominaisuudet.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C2 – C4 ja kestävyyssluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		E1
TEKNOCRYL PRIMER 3-11	AY	2x80 µm
TEKNOCRYL 100-500	AY	1x40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		181

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.04/VH/E1	ISO 12944-5/C2.04-AY (AY200/3-FeSa 2½).
TEC3.03/H/E1	ISO 12944-5/C3.03-AY (AY200/3-FeSa 2½).
TEC4.02/M/E1	ISO 12944-5/C4.02-AY (AY200/3-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.