

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyyssluokat
C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.03	X	X	X	
C3.02	X	X		
C4.01	X			

TEC2.03 High
TEC3.02 Medium
TEC4.01 Low

1-COMPONENT COMBI Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

1-COMPONENT COMBI -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionesto-ominaisuudet. 1-COMPONENT COMBI -maalit sisältävät tehokkaita aktiivisia ruosteestopigmenttejä. TEKNOLAC COMBI 50:llä on nopeimmat kuivumisominaisuudet ja TEKNOSYNT COMBI 50 on tiksotrooppinen uretaani-/alkydipohjainen maali.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C2 – C4 ja kestävyyssluokkiin high – low (korkea – alhainen).

Maali		A1	A2	A3
TEKNOLAC COMBI 50	AK	2x80 µm		
TEKNOLAC COMBI 2280-02	AK		2x80 µm	
TEKNOSYNT COMBI 50	AK			2x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		185	96	178

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.03/H/A1	ISO 12944-5/C2.03-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC3.02/M/A2	ISO 12944-5/C3.02-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC4.01/L/A3	ISO 12944-5/C4.01-AK (AK160/2-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.