

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.02	X	X		
C3.01	X			

**TEC2.02 Medium**  
**TEC3.01 Low**

## 1-COMPONENT COMBI

### Maalausjärjestelmät 100 µm

1 1.8.2018

1-COMPONENT COMBI -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionest ominaisuudet. 1-COMPONENT COMBI -maalit sisältävät tehokkaita aktiivisia ruosteenestopigmenttejä. TEKNOLAC COMBI 50:llä on nopeimmat kuivumisominaisuudet ja TEKNOSYNT COMBI 50 on tiksotrooppinen uretaani-/alkydipohjainen maali.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C2 - C3 ja kestävyysluokkiin medium – low (kohtalainen – alhainen).

Maali		A1	A2	A3
TEKNOLAC COMBI 50	AK	1x100 µm		
TEKNOLAC COMBI 2280-02	AK		1x100 µm	
TEKNOSYNT COMBI 50	AK			1x100 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		100 µm	100 µm	100 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		60	60	80

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.02/M/A1	ISO 12944-5/C2.02-AK (AK100/1-FeSa 2½).
TEC3.01/L/A2	ISO 12944-5/C3.01-AK (AK100/1-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.