

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyyssluokat**
**G**

| Maalausjärjestelmä<br>ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|-----------------------------------|-----|--------|------|-----------|
| G4.06                             | Zn  | Zn     | Zn   | Zn        |
| G5.04                             | Zn  | Zn     | Zn   |           |

**TEG4.06 Very high**  
**TEG5.04 High**

## 2-COMPONENT COMBI, KUUMASINKITYT PINNAT

### Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

2-COMPONENT COMBI -maalausjärjestelmät kuumasinkitylle teräkselle koostuvat eri tyyppisistä maalikemioista. Nämä yksikerrosmaalausjärjestelmät on suunniteltu kuumasinkitylle teräkselle. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainitun polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmän päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C4 – C5 ja kestävyysluokkiin very high – high (erittäin korkea – korkea).

| Maali                                     |     | R1       | R2        |
|---|-----|----------|-----------|
| TEKNOPLAST HS 150                         | EP  | 1x80 µm  |           |
| TEKNOPLAST HS 150                         | EP  | 1x120 µm |           |
| TEKNODUR COMBI 3430 -sarja                | PUR |          | 1x80 µm   |
| TEKNODUR COMBI 3430 -sarja                | PUR |          | 1x120 µm  |
| Kokonaiskalvonpaksuus                     |     | 200 µm   | 200 µm    |
| Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup> |     | 85       | 115 - 150 |

| Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta | Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta |
|--|---|
| TEG4.06/VH/R1                                  | ISO 12944-5/G4.06-EP (EP200/2-ZnSaS).     |
| TEG5.04/H/R2                                   | ISO 12944-5/G5.04-PUR (PUR200/2-ZnSaS)    |

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Sinkkipinnat:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.