

**Soveltuvat rasisuokat/kestävyyssuokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.03	X	X	X	
C3.02	X	X		
C4.01	X			

**TEC2.03 High**  
**TEC3.02 Medium**  
**TEC4.01 Low**

## TEKNOLAC PRIMER 0168-00

### Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista nopeasti kuivuvista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionesto-ominaisuudet. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 sisältää tehokkaita aktiivisia ruosteenestopigmenttejä.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisuokkiin C2 – C4 ja kestävyyssuokkiin high – low (korkea – alhainen).

Maali		B1	B2
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	AK	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOLAC COMBI 50	AK	1x60 µm	
TEKNOLAC 0191	AK		1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		167	163

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.03/H/B1	ISO 12944-5/C2.03-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC3.02/M/B2	ISO 12944-5/C3.02-AK (AK160/2-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisuokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.