

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat**
**G**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
G3.04	Zn	Zn	Zn	Zn
G4.04	Zn	Zn	Zn	
G5.02	Zn	Zn		

**TEG3.04 Very high**  
**TEG4.04 High**  
**TEG5.02 Medium**

## TEKNOPLAST PRIMER 5, KUUMASINKITYT PINNAT

### Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 5 -maalausjärjestelmät kuumasinkitylle teräkselle koostuvat eri tyyppisistä maalikemioista. Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu kuumasinkitylle teräkselle. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainitun polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmän päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		EP-	PUR-		
		pintamaali	pintamaali		
		S1	S2	S3	S4
TEKNOPLAST PRIMER 5	EP	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm			
TEKNODUR 3410-sarja	PUR		1x80 µm		
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR			1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR				1x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm	160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		100	108 - 117	112 - 126	97

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEG3.04/VH/S1	ISO 12944-5/G3.04-EP (EP160/2-ZnSaS).
TEG4.04/H/S3	ISO 12944-5/G4.04-EP/PUR (EPPUR160/2-ZnSaS)
TEG5.02/M/S4	ISO 12944-5/G5.02-EP/PUR (EPPUR160/2-ZnSaS)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Sinkkipinnat:** Ilmatorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysoikeudella puhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.