

Soveltuvat rasiusluokat/kestävyyssluokat

C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high	
C2.03	X	X	X		TEC2.03 High
C3.02	X	X			TEC3.02 Medium
C4.01	X				TEC4.01 Low

TEKNOSYNT PRIMER 3 Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -maalausjärjestelmät koostuvat lakkabensiiniä sisältävistä tiksotrooppisista maaleista, jotka sisältävät aktiivisia ruosteestopigmentejä.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasiusluokkiin C2 – C4 ja kestävyyssluokkiin high – low (korkea – alhainen).

Maali		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	AK	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	AK	1x60 µm	
TEKNOSYNT 90	AK		1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		155	170

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.03/H/D1	ISO 12944-5/C2.03-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC3.02/M/D2	ISO 12944-5/C3.02-AK (AK160/2-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasiusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.