

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C3.04	X	X	X	X
C4.03	X	X	X	

**TEC3.04 Very high**  
**TEC4.03 High**

## TEKNOLAC PRIMER 0168-00

### Maalausjärjestelmät 260 µm

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista nopeasti kuivuvista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionesto-ominaisuudet. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 sisältää tehokkaita aktiivisia ruosteestopigmenttejä.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C4 ja kestävyyssluokkiin very high - high (erittäin korkea – korkea).

Maali		B1	B2	B3	B4
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	AK	1x80 µm	3x70 µm	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	AK	1x100 µm		2x80 µm	2x80 µm
TEKNOLAC COMBI 50	AK	1x80 µm		1x40 µm	
TEKNOLAC 0191	AK		1x50 µm		1x40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		260 µm	260 µm	260 µm	260 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		268	258	261	258

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.04/VH/B1	ISO 12944-5/C3.04-AK (AK260/3-FeSa 2½).
TEC4.03/H/B3	ISO 12944-5/C4.03-AK (AK260/4-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.