

Soveltuvat rasisuokat/kestävyyssuokat

G

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
G3.05	Zn	Zn	Zn	Zn
G4.05	Zn	Zn	Zn	
G5.03	Zn	Zn		

TEG3.05 Very high
TEG4.05 High
TEG5.03 Medium

TEKNOCRYL PRIMER 3-11, KUUMASINKITYT PINNAT Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOCRYL PRIMER 3-11 -maalusjärjestelmä on akryylipohjainen fysikaalisesti kuivuva maalusjärjestelmä, jolla on hyvä tartunta kuumasinkittyihin alustoihin.

Tämä maalusjärjestelmä on suunniteltu rasisuokkiin C3 – C5 ja kestävyyssuokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		R1
TEKNOCRYL PRIMER 3-11	AY	2x80 µm
TEKNOCRYL 100-500	AY	1x40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		181

Esimerkki Teknos-maalusjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalusjärjestelmän rakenteesta
TEG3.05/VH/R1	ISO 12944-5/G3.05-AY (AY200/3-ZnSaS).

Nämä Teknos-maalusjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisuokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsitteily Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Sinkkipinnat: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.