

Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat
C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C3.04	X	X	X	X
C4.03	X	X	X	

TEC3.04 Very high
TEC4.03 High

1-COMPONENT COMBI Maalausjärjestelmät 260 µm

1 1.8.2018

1-COMPONENT COMBI -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionest ominaisuudet. 1-COMPONENT COMBI -maalit sisältävät tehokkaita aktiivisia ruosteestopigmenttejä. TEKNOLAC COMBI 50:llä on nopeimmat kuivumisominaisuudet ja TEKNOSYNT COMBI 50 on tiksotrooppinen uretaani-/alkydipohjainen maali.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C4 ja kestävyyssluokkiin very high – high (erittäin korkea – korkea).

Maali		A1	A2	A3
TEKNOLAC COMBI 50	AK	1x60 µm		
TEKNOLAC COMBI 50	AK	2x100 µm		
TEKNOLAC COMBI 2280-02	AK		1x60 µm	
TEKNOLAC COMBI 2280-02	AK		2x100 µm	
TEKNOSYNT COMBI 50	AK			1x60 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	AK			2x100 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		260 µm	260 µm	260 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		300	157	208

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.04/VH/A1	ISO 12944-5/C3.04-AK (AK260/3-FeSa 2½).
TEC4.03/H/A2	ISO 12944-5/C3.04-AK (AK260/3-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsitteily Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.