

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C3.04</b>	X	X	X	X
<b>C4.03</b>	X	X	X	

**C**

**TEC3.04 Very high**  
**TEC4.03 High**

## TEKNOSYNT PRIMER 3 Maalausjärjestelmät 260 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -maalausjärjestelmät koostuvat lakkabensiiniä sisältävistä tiksotrooppisista maaleista, jotka sisältävät aktiivisia ruosteenestopigmentejä.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C4 ja kestävyysluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	<b>AK</b>	1x70 µm	1x80 µm
TEKNOSYNT PRIMER 3	<b>AK</b>	2x70 µm	2x60 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	<b>AK</b>	1x50 µm	
TEKNOSYNT 90	<b>AK</b>		1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		260 µm	260 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		263	276

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.04/VH/D1	ISO 12944-5/C3.04-AK (AK260/4-FeSa 2½)
TEC4.03/H/D2	ISO 12944-5/C4.03-AK (AK260/4-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.