

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
Im

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
I.05	X	X	X	

TEI.05 High

EPOKSIPINNOITTEET UPOTUSRASITUKSIIN

Maalausjärjestelmät 400 µm

1 1.8.2018

Nämä maalausjärjestelmät upotuskäyttöön koostuvat lähes liuotteettomista tai high-solid epoksimaaleista kestävyysluokkaan high (korkea). Soveltuva maali valitaan teknisten vaatimusten mukaisesti.

Maalausjärjestelmät on suunniteltu hiiliteräkselle upotusrasitusluokille Im 1, Im 2 ja Im 3.

Maali		A1	A2	A3	A4	A5
INERTA 160	EP	1x400 µm				
INERTA 165	EP		1x400 µm			
INERTA 280	EP			1x400 µm		
INERTA 270	EP				2x200 µm	
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP					2x200 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		400 µm	400 µm	400 µm	400 µm	400 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		17	43	21	106	97

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEI.05/H/A1	ISO 12944-5/I.05-EP (EP400/1-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.