

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C3.07	X	X	X	X
C4.06	X	X	X	
C5.02	X	X		

TEC3.07 Very high
TEC4.06 High
TEC5.02 Medium

TEKNOMASTIC 80 PRIMER Maalausjärjestelmät 240 µm

1 1.8.2018

TEKNOMASTIC 80 PRIMER -maalausjärjestelmät koostuvat epoksipohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksipintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kestoja. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kestoja, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) -maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C3 – C5 ja kestävyysluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		EP-pintamaali		PUR-pintamaali				PAS-pintamaali
		E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP	1x160 µm	2x100 µm	2x100 µm	1x160 µm	1x160 µm	1x160 µm	1x160 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm						
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x40 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				
TEKNODUR 3410-sarja	PUR				1x80 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR					1x80 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR						1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-sarja	PAS							1x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		73	81	79 / 85	81 - 90	85 - 99	70	44 - 87

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.07/VH/E1	ISO 12944-5/C3.07-EP (EP240/2-FeSa 2½).
TEC4.06/H/E3	ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR (EPPUR240/3-FeSa 2½).
TEC5.02/M/E7	ISO 12944-5/C5.02-EP/PAS (EPPAS240/2-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.