

**Soveltuvat rasisuokat/kestävyyssuokat**

**G**

| Maalausjärjestelmä ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|--------------------------------|-----|--------|------|-----------|
| G3.05                          | Zn  | Zn     | Zn   | Zn        |
| G4.05                          | Zn  | Zn     | Zn   |           |
| G5.03                          | Zn  | Zn     |      |           |

**TEG3.05 Very high**  
**TEG4.05 High**  
**TEG5.03 Medium**

## TEKNOCRYL PRIMER 3-11, KUUMASINKITYT PINNAT Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOCRYL PRIMER 3-11 -maalusjärjestelmä on akryylipohjainen fysikaalisesti kuivuva maalausjärjestelmä, jolla on hyvä tartunta kuumasinkittyihin alustoihin.

Tämä maalausjärjestelmä on suunniteltu rasisuokkiin C3 – C5 ja kestävyyssuokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

| Maali                                     |    | R1      |
|---|----|---------|
| TEKNOCRYL PRIMER 3-11                     | AY | 2x80 µm |
| TEKNOCRYL 100-500                         | AY | 1x40 µm |
| Kokonaiskalvonpaksuus                     |    | 200 µm  |
| Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup> |    | 181     |

| Esimerkki Teknos-maalusjärjestelmätunnuksesta | Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta |
|---|---|
| TEG3.05/VH/R1                                 | ISO 12944-5/G3.05-AY (AY200/3-ZnSaS).     |

Nämä Teknos-maalusjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisuokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Sinkkipinnat:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.