

**Soveltuvat rasiusluokat/kestävyyssluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.06	X	X	X	X
C3.06	X	X	X	
C4.05	X	X		
C5.01	X			

**TEC2.06 Very high**  
**TEC3.06 High**  
**TEC4.05 Medium**  
**TEC5.01 Low**

## TEKNOPLAST PRIMER 7

### Maalausjärjestelmät 180 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 7 -maalausjärjestelmät koostuvat high-solid epoksi pohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksi pintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kesto. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasiusluokkiin C2 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – low (erittäin korkea – alhainen).

Maali		EP-pintamaali		PUR-pintamaali				PAS-pintamaali
		D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7
TEKNOPLAST PRIMER 7	EP	1x100 µm	1x140 µm	1x140 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm						
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x40 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				
TEKNODUR 3410-sarja	PUR				1x80 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR					1x80 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR						1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-sarja	PAS							1x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		180 µm	180 µm	180 µm	180 µm	180 µm	180 µm	180 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		77	92	91 - 97	85 - 94	89 - 103	74	48 - 91

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.06/VH/D1	ISO 12944-5/C2.06-EP (EP180/2-FeSa 2½).
TEC3.06/H/D3	ISO 12944-5/C3.06-EP/PUR (EPPUR180/2-FeSa 2½).
TEC4.05/M/D4	ISO 12944-5/C4.05-EP/PUR (EPPUR180/2-FeSa 2½).
TEC5.01/L/D7	ISO 12944-5/C5.01-EP/PAS (EPPAS180/2-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasiusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.