

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
C

| Maalausjärjestelmä ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|-----------------------------------|-----|--------|------|-----------|
| C5.04 | X | X | X | X |

TEC5.04 Very high

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 Maalausjärjestelmät 360 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -maalausjärjestelmät koostuvat epoksi pohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Näissä maalausjärjestelmissä voidaan käyttää TEKNOPLAST PRIMER 3 tai 5 sijasta pohjamaalina myös TEKNOPOX PRIMER 4.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksi pintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kestoja. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kestoja, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkaan C5 ja kestävyysluokkaan very high (erittäin korkea).

| Maali | | EP-pintamaali | | PUR-pintamaali | | | | PAS-pintamaali |
|---|-----|---------------|----------|----------------|-----------|-----------|----------|----------------|
| | | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 |
| TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 | EP | 2x120 µm | 3x100 µm | 1x100 µm | 1x100 µm | 1x100 µm | 1x100 µm | 1x100 µm |
| TEKNOPLAST HS 150 | EP | 1x120 µm | | | | | | |
| TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 | EP | | | 2x110 µm | 2x80 µm | 2x80 µm | 2x80 µm | 2x80 µm |
| TEKNOPLAST 50 / 90 | EP | | 1x60 µm | | | | | |
| TEKNODUR 0050 / 0090 | PUR | | | 1x40 µm | | | | |
| TEKNODUR 3410-sarja | PUR | | | | 1x100 µm | | | |
| TEKNODUR COMBI 3430-sarja | PUR | | | | | 1x100 µm | | |
| TEKNODUR COMBI 340-811 | PUR | | | | | | 1x100 µm | |
| TEKNODUR COMBI 3560-sarja | PAS | | | | | | | 1x100 µm |
| Kokonaiskalvonpaksuus | | 360 µm | 360 µm | 360 µm | 360 µm | 360 µm | 360 µm | 360 µm |
| Maalausjärjestelmän VOC, g/m ² | | 249 | 299 | 297 / 303 | 269 - 278 | 273 - 291 | 255 | 222 - 276 |

| Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta | Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta |
|--|--|
| TEC5.04/VH/B3 | ISO 12944-5/C5.04-EP/PUR (EPPUR360/4-FeSa 2½). |

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsitteily Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.