

**Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat**
**G**

| Maalausjärjestelmä ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|--------------------------------|-----|--------|------|-----------|
| G3.04                          | Zn  | Zn     | Zn   | Zn        |
| G4.04                          | Zn  | Zn     | Zn   |           |
| G5.02                          | Zn  | Zn     |      |           |

**TEG3.04 Very high**  
**TEG4.04 High**  
**TEG5.02 Medium**

## TEKNOPLAST PRIMER 7, KUUMASINKITYT PINNAT

### Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 7 -maalausjärjestelmät kuumasinkitylle teräkselle koostuvat eri tyyppisistä maalikemioista. Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu kuumasinkitylle teräkselle. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainitun polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmän päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

| Maali                                     |     | EP-        | PUR-       |         |         |
|---|-----|------------|------------|---------|---------|
|   |     | pintamaali | pintamaali |         |         |
|   |     | T1         | T2         | T3      | T4      |
| TEKNOPLAST PRIMER 7                       | EP  | 1x80 µm    | 1x80 µm    | 1x80 µm | 1x80 µm |
| TEKNOPLAST HS 150                         | EP  | 1x80 µm    |            |         |         |
| TEKNODUR 3410-sarja                       | PUR |            | 1x80 µm    |         |         |
| TEKNODUR COMBI 3430-sarja                 | PUR |            |            | 1x80 µm |         |
| TEKNODUR COMBI 340-811                    | PUR |            |            |         | 1x80 µm |
| Kokonaiskalvonpaksuus                     |     | 160 µm     | 160 µm     | 160 µm  | 160 µm  |
| Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup> |     | 68         | 76 - 85    | 80 - 94 | 65      |

| Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta | Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta   |
|--|---|
| TEG3.04/VH/T1                                  | ISO 12944-5/G3.04-EP (EP160/2-ZnSaS).       |
| TEG4.04/H/T3                                   | ISO 12944-5/G4.04-EP/PUR (EPPUR160/2-ZnSaS) |
| TEG5.02/M/T4                                   | ISO 12944-5/G5.02-EP/PUR (EPPUR160/2-ZnSaS) |

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Sinkkipinnat:** Ilmatorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysoikeuspuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.